



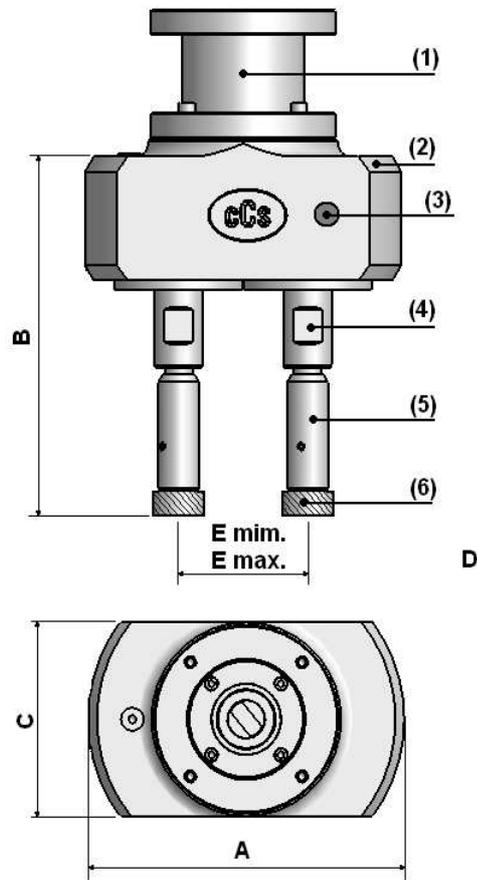
CABEÇOTE DUPLO DE FURAR OU ROSQUEAR

Os cabeçotes modelo CMD destinam-se a usinar até 2 furos simultaneamente aumentando, consideravelmente, a produtividade de sua empresa.

Estes cabeçotes podem ser adaptados em vários tipos de máquinas (furadeira, fresadoras, tornos, máquinas especiais, etc.) tanto na posição vertical, como horizontal. Fabricamos flanges de adaptação (1) específicas para cada caso.

O corpo (2) é fundido em liga especial de alta resistência e pouco peso. As engrenagens e eixos (padronizados e confeccionados em aço-liga, temperados e retificados) podem girar em altas rotações, sem sintomas de desgaste, pois o funcionamento se dá em banho de óleo; existindo um visor (3) para verificação do nível.

Os fusos (5) são alojados em suportes giratórios (4) de ferro fundido. Por intermédio destes suportes é possível posicionar os fusos facilmente. Os fusos são fornecidos com adaptadores (6) para compensar o desgaste desigual das ferramentas de corte. O ajuste é micrométrico.



Cabeçote Modelo	CMD 21	CMD 22	CMD 23	CMD 24	CMD 25
Tipo de Fuso Cone Morse	E – 18/1	E – 25/1	E – 32/1	E – 40/2	E – 50/3
Ø máximo da broca	6	10	14	22	31
A – comprimento do corpo	165	200	250	295	420
B – altura total	190	250	285	312	448
C – largura	105	135	150	175	230
E – distância mínima entre fusos	19	27	36	48	80
E – distância máxima entre fusos	105	123	168	200	300
Relação das velocidades entrada / saída	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Peso sem flange	~ 7	~ 10	~13	~ 20	~30

*Medidas que não constam na tabela, sob consulta.
Sujeito a alterações sem aviso prévio*

CCS Indústria Comércio e Representações Ltda.

Rua André de Leão, 460 – Socorro – 04762-030 – São Paulo Tel: (11) 5524-6224 / Fax: (11) 5548-7053

E-mail: ccs@ccsmaquinas.com.br site: www.ccsmaquinas.com.br